


Общество с ограниченной ответственностью  
«ПРОГРЕСС-Сибирь»

СОСТАВЛЕНО  
Отделом ДПО  
ООО «ПРОГРЕСС-Сибирь»

УТВЕРЖДАЮ  
Генеральный директор  
 Гончаренко Ю.В.  
«09» января 2019 г.

**Дополнительная профессиональная программа  
(программа повышения квалификации) по теме  
«Технологическая подготовка производства»**

г. Новосибирск, 2019 год

## **1. Цель реализации дополнительной профессиональной программы (программы повышения квалификации) по теме «Технологическая подготовка производства»**

**Целью** реализации дополнительной профессиональной программы является совершенствование и (или) получение слушателями новых компетенций в области технологической подготовки производства, необходимых для их профессиональной деятельности, и (или) повышение профессионального уровня в рамках имеющейся квалификации.

**Дополнительная профессиональная программа направлена** на удовлетворение образовательных и профессиональных потребностей, профессиональное развитие, обеспечение соответствия квалификации работника меняющимся условиям профессиональной деятельности и социальной среды.

## **2. Требования к результатам обучения. Планируемые результаты обучения**

**В результате освоения дополнительной профессиональной программы** слушатель должен приобрести знания и умения, необходимые для качественного изменения своих профессиональных компетенций.

**Перечень профессиональных компетенций** в соответствии с профессиональными стандартами и квалификационными требованиями, указанными в квалификационных справочниках, по соответствующим должностям, профессиям и специальностям **(слушатель должен знать):**

- ✓ Нормативные и методические материалы по технологической подготовке производства;
- ✓ Профиль, специализацию и особенности организационно-технологической структуры предприятия;
- ✓ Технологию производства продукции предприятия;
- ✓ Организацию технологической подготовки производства в отрасли и на предприятии;
- ✓ Производственные мощности, технические характеристики, конструктивные особенности и режимы работы планирования технологической подготовки производства;
- ✓ Средства механизации и автоматизации производственных процессов;
- ✓ Технические требования, предъявляемые к сырью, материалам и готовой продукции;
- ✓ Порядок аттестации качества промышленной продукции;
- ✓ Требования рациональной организации труда при проектировании технологических процессов;
- ✓ Отечественные и зарубежные достижения науки и техники в соответствующей отрасли производства и в производстве аналогичной продукции;
- ✓ Основы экологического законодательства;
- ✓ Правила и нормы охраны труда.

**Планируемые результаты обучения (слушатель должен уметь):**

- ✓ Организовывать разработку и внедрение прогрессивных, экономически обоснованных ресурсо- и природосберегающих технологических процессов и режимов производства выпускаемой предприятием продукции;
- ✓ Обеспечивать совершенствование технологии производства;
- ✓ Проводить исследовательские и экспериментальные работы по освоению новых технологических процессов;
- ✓ Разрабатывать положения, инструкции и другие руководящие материалы по подготовке и оформлению технической документации;
- ✓ Применять методы определения экономической эффективности внедрения новой техники и технологии, организации труда, рационализаторских предложений и изобретений;
- ✓ Применять средства вычислительной техники и современные методы проектирования технологических процессов с их использованием.

## **3. Требования к квалификации слушателя дополнительной профессиональной программы**

К освоению дополнительной профессиональной программы допускаются: лица, имеющие среднее профессиональное и (или) высшее образование.

## **4. Учебный план дополнительной профессиональной программы (программы повышения квалификации) по теме «Технологическая подготовка производства»**

**Категория слушателей:** главные технологи, инженеры-технологи, руководители и специалисты технологических служб производственных предприятий.

**Срок обучения:** 16 часов.

**Форма обучения:** очная с отрывом от работы.

**Итоговая аттестация слушателей:** предусмотрена в форме зачета.

**Итоговый документ:** Удостоверение о повышении квалификации.

**Календарный учебный график**

№ п/п	Наименование разделов и тем	2019 год, I полугодие	2019 год, II полугодие	2020 год, I полугодие
1.	<b>Технологическая подготовка производства.</b>	V	V	V

**5. Учебно-тематический план дополнительной профессиональной программы (программы повышения квалификации) по теме «Технологическая подготовка производства»**

№ п/п	Наименование разделов и тем	Всего, час.	В том числе	
			лекции	практические занятия
	<b>Технологическая подготовка производства</b>	<b>16</b>	<b>9</b>	<b>7</b>
1.1.	Роль службы главного технолога в управлении производством и подготовке производства. Процессы технологической подготовки производства и сопровождения производства. Технологическая подготовка производства (на основании нормативных документов). Показатели службы главного технолога и их связь с производственными показателями предприятия.	6	4	2
1.2.	Технологическая себестоимость. Материальное нормирование производственного процесса. Нормирование труда производственного персонала. Организация труда инженеров-технологов.	5	3	2
1.3.	Автоматизация технологического проектирования. Организация технологического проектирования внешними подрядчиками (аутсорсинг). Мотивация сотрудников технологической службы.	3	2	1
1.4.	Итоговая аттестация (Зачет)	2	0	2

**6. Рабочая программа дополнительной профессиональной программы (программы повышения квалификации) «Технологическая подготовка производства»**

Наименование дисциплин	Общая трудоемкость, час.	Аудиторные занятия, час.	
		лекции и	практические занятия, семинары
1	2	3	4
<b>Роль службы главного технолога в управлении производством и подготовкой производства.</b> Структура производственного предприятия. Цели и задачи службы главного технолога. Влияние качества и своевременности технологической подготовки производства и сопровождения производственного процесса на выполнение производственных планов предприятия. Взаимодействие служб управления производством, отдела контроля качества, отдела МТС, отдела главного конструктора, отдела нормирования труда, ПЭО и отдела главного технолога.	1	1	0
<b>Процессы технологической подготовки производства и сопровождения производства.</b> Планирование и организация работы отдела главного технолога. Особенности работы при подготовке производства, реконструкции производства и сопровождении процесса производства.	1	1	0

<b>Технологическая подготовка производства (на основании нормативных документов).</b> Этапы технологической подготовки производства. Обеспечение технологичности конструкции изделия. Разработка технологических процессов. Критерии завершения этапов технологической подготовки производства. Отработка «технологической рациональности» конструкции изделия. Организация технологической подготовки производства. Содержание работ, полномочия, ответственность. Документирование процесса технологической подготовки производства. Технологическая документация: состав, требования, разработка, нормоконтроль и внедрение. Использование современных технологий разработки технологических процессов и документирования технологий	2	1	1
<b>Показатели службы главного технолога и их связь с производственными показателями предприятия.</b> Эффективность работы производственного оборудования и использования ресурсов. Основные причины отклонений производственного процесса. Способы выявления потерь. Пути повышения эффективности работы оборудования и использования ресурсов. Методики расчета экономической эффективности использования оборудования и использования производственных ресурсов.	2	1	1
<b>Технологическая себестоимость.</b> Основные определения, методика расчета для операций, процессов, производства в целом. Задачи отдела главного технолога в снижении технологической себестоимости и росте качества продукции.	2	1	1
<b>Материальное нормирование производственного процесса.</b> Нормы расхода и коэффициенты использования, современные модели расчета материальных норм. Особенности учета движения нормированных ТМЦ в современном производстве.	1	1	0
<b>Нормирование труда производственного персонала.</b> Степень участия технологов в нормировании труда современного производства. Оценка требуемой квалификации исполнителей работ в производстве, организации труда в подразделениях.	1	1	0
<b>Организация труда инженеров-технологов.</b> Организация совместной работы, распределения ответственности внутри технологических проектов. Оценка объемов работ, определение нормативов времени и трудоёмкости работ инженеров отдела главного технолога. Расчёт численности технологической службы предприятия.	1	0	1
<b>Автоматизация технологического проектирования.</b> Внедрение автоматизированных систем технологического проектирования в промышленности. Методика и практический опыт. Практическая демонстрация системы технологического проектирования, совмещенной с системой расчета норм и планирования производства.	1	1	0
<b>Организация технологического проектирования внешними подрядчиками (аутсорсинг).</b> Экономическое обоснование. Возможные риски при переходе на аутсорсинг.	1	1	0
<b>Мотивация сотрудников технологической службы.</b> Системы оплаты труда, системы премирования, организация работ вне основного производственного графика. Разработка KPI. Примеры расчетов заработной платы.	1	0	1
<b>Итоговая аттестация (Зачет)</b>	2	0	2
<b>Итого</b>	<b>16</b>	<b>9</b>	<b>7</b>

**7. Организационно-педагогические условия проведения дополнительной профессиональной программы (программы повышения квалификации) по теме «Технологическая подготовка производства»**

**Материально-технические условия проведения программы курса:**

Обучение проводится в специализированных аудиториях.

Материально-техническая база, обеспечивающая проведение программы курса:

Наименование специализированных аудиторий	Вид занятий	Наименование оборудования
Аудитория № 1	Лекции, практические занятия	Ноутбук, мультимедийный проектор, экран, доска, флипчарт

**Учебно-методическое обеспечение дополнительной профессиональной программы (программы повышения квалификации):**

По данной программе слушатели обеспечиваются:

- учебно-методическими материалами на бумажных носителях и (или) в форме электронных документов, включающими в себя: нормативные правовые акты, профильные периодические издания, профильную литературу и т.д.;
- доступом к профильным сайтам в сети Интернет.

**Квалификация преподавателей, участвующих в реализации дополнительной профессиональной программы (программы повышения квалификации):**

Проведение дополнительной профессиональной программы (программы повышения квалификации) обеспечивается педагогическими кадрами в соответствии с требованиями части 1 статьи 46 Федерального закона от 29.12.2012 года № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации», приказа Министерства здравоохранения и социального развития Российской Федерации от 11 января 2011 года № 1н «Об утверждении Единого квалификационного справочника руководителей, специалистов и служащих, раздел «Квалификационные характеристики должностей руководителей и специалистов высшего профессионального и дополнительного профессионального образования».

**8. Формы аттестации, оценочные материалы дополнительной профессиональной программы (программы повышения квалификации) по теме «Технологическая подготовка производства»**

Итоговая аттестация слушателей курса проводится по окончании занятий в форме зачета с преподавателем.

По результатам аттестации преподаватель заполняет ведомость. Слушатели, успешно прошедшие итоговую аттестацию, получают Удостоверение о повышении квалификации.

Слушателям, не прошедшим итоговую аттестацию или получившим на итоговой аттестации неудовлетворительные результаты, а также лицам, освоившим часть дополнительной профессиональной программы и (или) отчисленным из организации, выдается справка об обучении или о периоде обучения по образцу, самостоятельно устанавливаемому ООО «ПРОГРЕСС-Сибирь».

В целях оценки содержания дополнительной профессиональной программы (программы повышения квалификации) и качества организации обучения, а также отдельных преподавателей со стороны слушателей, проводится анкетирование и (или) получение отзывов и т.д.